



ΛΕΠΤΟΜΕΡΕΙΕΣ



ΓΕΝΙΚΑ ΧΑΡΑΚΤΗΡΙΣΤΙΚΑ

Ανοξείδωτος Χάλυβας εσωτερικά και εξωτερικά	•
Βεβαιωμένη Κυκλοφορία	•
Αυτόματη απόψυξη με ηλεκτρικό στοιχείο	•
Εξατμιστής με Αντιδιαβρωτική επεξεργασία	•
Κυκλοπεντάνιο ως Παράγοντας Αφρού Μόνωσης (50mm σε κάθε πλευρά)	•
Ηλεκτρονικός Θερμοστάτης	•
Λευκά φωτιζόμενος κεντρικός διακόπτης	•
Συρόμενο μηχανοστάσιο για ευκολία στο σέρβις	•
Εύκολα αποσπώμενο φίλτρο του κοντέινερ	•
Κεκλιμένες τρύπες στη σχάρα μηχανής για καλύτερο εξαερισμό	•
Αφαιρούμενο Λάστιχο πόρτας	•
4 κάστορες (οι δύο μπροστινοί με φρένο)	•
Ενεργειακή κλάση: -	•

ΤΕΧΝΙΚΕΣ ΠΡΟΔΙΑΓΡΑΦΕΣ

Χωρητικότητα	179 L
Θερμοκρασία	-2°~+8°C/-21°~-18°C
Κατανάλωση	4.4/13 kWh/24h
Ονομαστική ισχύς	689 W
Επίπεδο θορύβου	42 dB(A)
Καθαρό Βάρος	121 Kg
Μεικτό βάρος	136 Kg
Εξωτερικές διαστάσεις (ΠxΒxΥ σε mm)	905x700x870
Εσωτερικές διαστάσεις (ΠxΒxΥ σε mm)	626x520x150
Διαστάσεις συσκευασίας (ΠxΒxΥ σε mm)	970x750x945
Ποσότητα φόρτωσης 20°/40°/40°HQ	36/74/74

ΠΙΣΤΟΠΟΙΗΤΙΚΑ



ΔΙΑΣΤΑΣΕΙΣ ΠΡΟΪΟΝΤΟΣ

